

Bestätigung

Landtechnischer Lohnbetrieb
Harald Kämmereit
Behmhusener Straße 11
25715 Eddelak

HEI K 2012 „Mühle ALMA“ Baujahr 2010 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2015 „Mühle EDDA“ Baujahr 2013 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2017 „Mühle INCA“ Baujahr 2017 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2021 „Mühle ERNA“ Baujahr 2019 siehe Konformitätsbescheinigung
HEI K 2022 „Mühle ELSA“ Baujahr 2020 siehe Konformitätsbescheinigung

Fahrbare Mahl- und Mischanlagen

auf der Stufe

Futtermittelwirtschaft

Punkt 3. Anforderungen an die Anlagenbetreiber

3.4 Hygiene

3.4.1 Umsetzung des Wartungsplans

3.4.2 Umsetzung des Reinigungsplans

3.4.3 Sauberkeit

erfüllt

und in der QS Dokumentation bei der Inspektion bestätigt

(siehe Inspektionsdokumentation)

TROPPER Maschinenaufbau pneumatische Restlosentleerung mit Bunkerklopfer

Beste Futterhygiene durch einfache Restlosentleerung

Auftragsmischung konventionell

Auftragsmischung GVOfrei

Auftragsmischung DE-ÖKO-006

„Verschleppung ist zu vermeiden“ – diese Vorgabe unserer Kunden ist uns wichtig!

Als Betreiber von Mischanlagen legen Sie Wert auf raschen und sauberen Produktwechsel. Hier können Sie auf unsere langjährige Erfahrung mit **pneumatischer Entleerung** setzen. Durch wartungsfreie Auslaufteller wird die bestmögliche Entleerung ohne aufwändige Mechanik erreicht. In Kombination mit dem Mischer-Klopfer und dem Entleer-Stop erzielen Sie saubere Ergebnisse. (Zitat: Firma Tropper Redlham)

DE-ÖKO-006

QS-ID 4031735000419

Eddelak, 09.09.2020 Harald Kämmereit www.mobile-mühle-kämmereit.de

Konformitätsbescheinigung

TROPPEL Maschinenaufbau Restlosentleerung mit Bunkerklopfer

Fabrikat/Firma

Troppe Maschinen und Anlagen GmbH
Gewerbepark Ost 6
A-4846 Redlham

BETREIBER

Harald Kämmereit
Behmhusener Straße 11
D-25715 Eddelak

Herstellungsjahr

Baujahr 2010
Baujahr 2013
Baujahr 2017
Baujahr 2019
Baujahr 2020

Typenbezeichnung/Name

MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 1005867 „ALMA“
MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 1071125 „EDDA“
MMX 6216QADHD Erz.-Nr. 10741399 „INCA“
MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 19081579 „ERNA“
MMX 6216 QAD Erz.-Nr. 20071664 „ELSA“

Festlegung der Befüllmenge

min. Befüllmenge: 1.000kg
max. Befüllmenge: 6.000kg

Mischdauer

min. Mischdauer: 5min. (Motordrehzahl min. 1300 U/min)
max. Mischdauer: 15min.

Homogenität

1: 100.000 (in technisch einwandfreiem Zustand)

Geschlossenes System

(Vermeidung von Verunreinigungen)

Während des Mischvorganges ist der Mischbehälter dicht verschlossen. Im Mischbehälter ist ein Staubfilter integriert, der verhindert, dass der Feinstaubanteil aus dem Mischbehälter entweichen kann.

Restlosentleerung

Der Mischer wird zentral am tiefsten Punkt pneumatisch entleert. Durch die spezielle Form des Mischbehälters verbleiben keine Rückstände im Mischer (<0,9%). Gegen Ende der Entleerung wird der Mischbehälter mit Hilfe eines montierten Bunkerklopfers automatisch abgeklopft.

DE-ÖKO-006

QS-ID 4031735000419

Eddelak, 09.09.2020 Harald Kämmereit www.mobile-mühle-kämmereit.de